

AIR | GAS | THERMOTECHNIK

AGT



VIADRY

Druckluftaufbereitung für höchste Ansprüche in Industrie & Handwerk





VIA DRY DRUCKLUFTAUFBEREITUNG

Für die hohen Ansprüche an Qualität, Leistung und Energieeffizienz ist das Beste gerade gut genug. Die VIAdry Druckluft-Kältetrockner von AGT zeichnen sich aus durch modernes Design, kombiniert mit hochverfügbaren Komponenten. Leistung „Made in Germany“.

JETZT MIT
ENERGIESPAR-
ELEKTRONIK!

Wärmetauscher- / Abscheidesystem

Das innovative Wärmetauscher-/ Abscheidesystem der VIAdry Serie besteht aus einem selbstreinigendem Edelstahlwärmetauscher und einem „Low Speed“- Abscheidesystem. Durch diese hochwertige Technik wird eine gleichbleibende, optimale Druckluftqualität bei wartungsfreiem Betrieb mit geringstmöglichem Druckverlust garantiert.

Ableiter-Technik

Bei Modellen der VIAdry-Baureihe wird das Kondensat generell durch einen elektronischen, niveaugesteuerten Kondensat-Ableiter druckluftverlustfrei abgeleitet. Ab Modell VD8-150 werden Bekomaten eingesetzt. Dieses Ableit-system ist im Gehäuse integriert und befindet sich leicht zugänglich direkt hinter einer Gehäuseabdeckung. Durch eine einfach verschraubte Wartungs-öffnung ist eine komfortable Kontrolle der Komponenten jederzeit möglich.

Umgehungsleitung

Um im Falle einer Wartung den VIAdry Druckluft-Kältetrockner ohne Betriebsunterbrechung vom Druckluft-Netz nehmen zu können, bieten wir für alle Anschlussgrößen passende optionale Umgehungsleitungen an. Bei der ¾"-Ausführung handelt es sich um einen kompakten Bypass, der komfortabel über einen Schieber umschaltbar ist. Die Umgehungsleitungen der Baugröße bis 2½" werden als anschlussfertige Baugruppe mit drei Absperrventilen geliefert.

Spezielle Ausführungen / Varianten

Alle unsere VIAdry Modelle sind in verschiedenen internationalen Ausführungen erhältlich.



DIE VIADRY VORTEILE IM ÜBERBLICK

Hohe Lebenserwartung Ihrer Komponenten durch hohe Druckluftqualität.
Minimaler Druckverlust durch nahezu wartungsfreie Funktion ohne Vorfilter. Einzigartige Energieeffizienz durch neu entwickelten Edelstahl-wärmetauscher.

DER VIADRY KALKULATOR

Der VIAdry Kalkulator hilft Ihnen, das für Ihre Anwendung optimale Modell zu ermitteln.
www.agt-thermotechnik.de

MEHRWERT DER VIADRY DRUCKLUFT-KÄLTETROCKNER

Edelstahlwärmetauscher

- ◆ Kein Korrodieren
- ◆ Dauerhaft glatte Flächen
- Nutzen:**
- ◆ Langlebigkeit
- ◆ Gleichbleibende Luftqualität
- ◆ Keine Druckverlusthöhung in der Zukunft

Effiziente Wärmeübertragung

- ◆ Kälterückgewinnung
- ◆ Effiziente Kühlung durch optimale Kältemittelverteilung
- ◆ Große Oberflächen
- Nutzen:**
- ◆ Energieeinsparung

Rückerwärmung der Druckluft

Die Rückerwärmung der Druckluft im oberen Bereich des Edelstahlwärmetauschers trägt dazu bei, dass bis zu 55% der Kühlkapazität eingespart wird.

Druckluftkühlung

Die mit Feuchtigkeit, Schmutz und Öl verunreinigte Druckluft durchläuft den Edelstahlwärmetauscher in einem Durchgang von oben nach unten.

Senkrechte Anbringung des Wärmetauschers

- ◆ Direkte Luftführung
- ◆ Selbstreinigung durch abfließendes Kondensat
- ◆ Optimale Kondensatableitung
- Nutzen:**
- ◆ Geringer Druckverlust, geringe Betriebskosten
- ◆ Keine Verschmutzung, keine Erhöhung des Druckverlusts
- ◆ Kondensat sammelt sich an tiefster Stelle und kann leicht abgeleitet werden

Kondensat abscheiden

- ◆ Optimale Durchflussgeschwindigkeit gewährleistet einfache Tröpfchenbildung
- ◆ Tropfenbildendes Plattenprofil
- Nutzen:**
- ◆ Optimaler Abscheidegrad gewährleistet optimalen Taupunkt,
- ◆ kein Mitreißen der Tröpfchen

Kondensat ableiten

- ◆ Ausführung nur mit niveaugeregelten Ableitsystemen.
- ◆ Kondensat sammelt sich an tiefster Stelle
- Nutzen:**
- ◆ Effiziente und wirtschaftliche Ableitung, ohne Druckluftverlust.

Druckluft erwärmen

- ◆ Ausströmende Luft kühlt die einströmende und wird dadurch wieder erwärmt
- Nutzen:**
- ◆ Energiesparen
- ◆ Keine Tauwasserbildung, da die Druckluftleitungen nicht abgekühlt werden



Kondensatableitung niveaugesteuert (Bekomat)

Kondensat-Abscheidesystem

Das Kondensat-Abscheidesystem separiert das Kondensat untersten Punkt und erreicht somit eine fast 100% Effizienz

Kondensat-Ablass

Das Kondensat wird zuverlässig und ohne Druckluftverlust abgeschieden.

EFFIZIENZ DES WÄRMETAUSCHER- UND ABSCHIEDESYSTEMS

- ◆ Edelstahl lässt Korrosion und Oxidation gar nicht erst entstehen.
- ◆ Dauerhaft glatte Flächen verschmutzen nicht und arbeiten selbstreinigend.
- ◆ Große Wärmetauscherflächen auf kleinstem Raum sorgen für höchste Kühlleistung.
- ◆ Senkrechte Luftführung unterstützt die Beseitigung von Flüssigkeiten und Feststoffen.
- ◆ Das tropfenbildende Plattenprofilformt große abscheidbare Kondensat-Tropfen.
- ◆ Der Low-Speed-Abscheider nutzt die Schwerkraft und arbeitet ohne zusätzliche Komponenten.

EXTRAS DER VIADRY DRUCKLUFT- KÄLTETROCKNER

- ◆ Fortschrittliches Design: Modern, kompakt, platzsparend und robust.
- ◆ Leichte Bedienbarkeit, ergonomisch und benutzerfreundlich.
- ◆ Großzügig dimensionierte Anschlüsse, auf die Durchflussmenge abgestimmt.
- ◆ Einfache Montage an Wand oder Boden.
- ◆ Bypassleitung optional.

TECHNISCHE DATEN

Modell	Luftvolumenstrom bei Drucktaupunkt 3°C		Leistungs-Aufnahme	Druck-Verlust	Luftan-schluss	Elektrischer Anschluss			Maße			Gewicht
	[m³/h]	[l/min]				[KW]	[bar]	[Ein/Aus]	[V]	[Hz]	[Ph]	
VD8-35	35	600	0,2	0,19	3/4" i	230	50/60	1	325	265	745	24
VD8-65	65	1.100	0,3	0,22	3/4" i	230	50/60	1	325	265	745	30
VD8-100	100	1.700	0,4	0,25	3/4" i	230	50/60	1	325	265	745	35
VD8-150	150	2.500	0,5	0,21	1 1/2" i	230	50/60	1	405	420	845	48
VD8-220	220	3.700	0,7	0,26	1 1/2" i	230	50/60	1	405	420	845	56
VD8-280	280	4.700	0,8	0,33	1 1/2" i	230	50/60	1	405	420	845	61
PT 0385	385	6.400	1,1	0,08	1 1/2" i	230	50/60	1	800	670	1350	163
PT 0470	470	7.800	1,3	0,09	2 1/2" i	230	50/60	1	800	670	1350	184
PT 0550	550	9.200	1,5	0,11	2 1/2" i	230	50/60	1	800	670	1350	185
PT 0660	660	11.000	1,6	0,16	2 1/2" i	230	50/60	1	800	670	1350	230
PT 0760	760	12.700	1,8	0,14	2 1/2" i	230	50/60	1	800	670	1350	235
PT 0880	880	14.700	2,0	0,22	2 1/2" i	230	50/60	1	800	670	1350	245
PT 1050	1050	17.500	2,2	0,16	2 1/2" i	230	50/60	1	800	670	1350	255

KORREKTURFAKTOREN

Bei anderen Betriebsdrücken p_1 den Volumenstrom multiplizieren mit Faktor (f_1):

p_1 [bar]	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16
(f_1)	0,75	0,85	0,90	0,95	1,00	1,04	1,07	1,10	1,12	1,14	1,18	1,20

Bei anderen Drucklufteintrittstemperaturen t_1 den Volumenstrom multiplizieren mit Faktor (f_2):

t_1 [°C]	30	35	40	45	50
(f_2)	1,25	1,00	0,85	0,75	0,60

Bei anderen Kühlmediumtemperaturen t_c den Volumenstrom multiplizieren mit Faktor (f_3):

t_c [°C]	25	30	35	40	43
(f_3)	1,00	0,96	0,92	0,88	0,80

Für andere Drucktaupunkte t_{pd} den Volumenstrom multiplizieren mit Faktor (f_4):

t_{pd} [°C]	2	3	5	7	10
(f_4)	0,90	1,00	1,12	1,24	1,35

Volumenstrom in m³/h, oder m³/min., bezogen auf: 20°C, 1bar

Betriebsdruck p_1 : 7 bar

Drucklufteintrittstemperatur t_1 : 35°C

Kühllufttemperatur t_c : 25°C

Drucktaupunkt t_{pd} : 3°C

Änderungen vorbehalten. Fotos: AGT, Shutterstock