

Equipo de análisis de gas de medición | Enfriadores de gas de medición | Bombas peristálticas  
Pre-separadores | Sensores de humedad

## SENSOR DE HUMEDAD MS

### DESCRIPCION/FUNCION

El sensor de humedad protege a equipos de análisis conectados a continuación, de la humedad misma. Esta unidad de control confiablemente da una señal cuando aparece condensado, si equipos de refrigeración o separadores de condensado están defectuosos, evitando de esta manera periodos de inactividad, así como costos de reparación altos. En caso de alarma, se pueden desconectar las bombas de gas de medición del sistema de acondicionamiento o se puede activar una válvula de cierre. El sensor de humedad trabaja bajo el principio de la conductividad eléctrica. Está construido de tal forma, que el condensado que se encuentre en el flujo del gas de medición llegue por medio de gravedad directamente a la superficie del sensor. Incluso la más pequeña cantidad de humedad activa una alarma rápida y confiable. Para el control/alarma se utiliza el correspondiente sistema electrónico de evaluación.



### CARACTERISTICAS

- ◆ Protección contra la aparición de condensado
- ◆ Detección de cantidades de líquido mínimas
- ◆ Supervisión de ruptura de conducto
- ◆ Alta resistencia química
- ◆ Opcional: sistema electrónico de evaluación

### ESPECIFICACIONES TECNICAS

Versión		cuerpo de vidrio de 12mm en la cámara de circulación de PVDF
Caudal máximo	NI/h	500
Presión máxima	bar	2,5
Temperatura del medio máxima	°C	100
Material partes contacto con medio		vidrio, PVDF, FPM
Medidas	mm	125 x 55 x40
Peso	kg	0,1

Reservado el derecho a modificaciones / última actualización: 05.02.2016

### AGT Thermotechnik GmbH & Co.KG

Richard-Lucas-Str. 6, D-41812 Erkelenz  
TEL: +49 (0)2431/9627-0, FAX: +49 (0)2431/9627-31  
www.agt-thermotechnik.de, info@agt-thermotechnik.de

